



# AQUATA

## ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ



Стойкий в любой агрессивной атмосфере  
инновационный продукт

## NUMASTEC AQUATA-

эпоксидное покрытие с высокой адгезией  
и уникальными антикоррозионными  
свойствами



## ОСОБЕННОСТИ

- » Не требует предварительного грунтования
- » Сухой остаток 100%
- » Превосходная адгезия
- » Отличная реология (наносится толстым слоем, без потеков)
- » Возможность работать при низких температурах, наносить на холодную поверхность
- » Высокая скорость полимеризации (1 час до монтажной прочности)
- » Очень высокая абразивная устойчивость
- » Стойкость к воздействию растворителей
- » Превосходная водостойкость
- » Возможность нанесения на поверхности, работающие в воде, в том числе для питьевого водоснабжения
- » Идеально для защиты инфраструктурных объектов



## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- » **стальные конструкции**, эксплуатируемые в условиях влажной коррозионной среды
- » **бетонные конструкции** (эстакады, железобетонные конструкции плотин, отстойников)
- » внутренняя окраска **цистерн** для хранения химикатов
- » окраска внутренней поверхности **резервуаров питьевой воды**
- » причалы и пристани опорные блоки нефтегазовых платформ и шпунтовые стенки
- » судостроение, судоремонт (трюмы, баки для воды)



NUMASTEC AQUATA имеет ряд практических преимуществ, таких как: способность отверждения даже при низких температурах, устойчивость к коррозии, универсальность и экономия времени нанесения.



# AQUATA

Покрытие NUMASTEC AQUATA идеально для защиты инфраструктурных объектов энергетической отрасли: стальных и железобетонных конструкций плотин, отстойников, фибробетонных конструкций водосбросных сооружений.

## Химическая стойкость NUMASTEC AQUATA по DIN 53168 в стационарных условиях



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

### ПРЕВОСХОДНАЯ АДГЕЗИЯ:

Не требует предварительного грунтования. Наносится на металл, бетон

### МЕХАНИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ:

Абразивная стойкость (по Таберу) - 80 мг

### ВЫСОКАЯ ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ:

Стойкость к кислотам, щелочам, моющим средствам, солевым растворам

### НИЗКАЯ ПРОНИЦАЕМОСТЬ ДЛЯ ВОДЫ И КИСЛОРОДА:

Диффузионная стойкость до 90 суток при ТСП 400 мкм (Тест Дельта Т)

### ВЫСОКАЯ СТОЙКОСТЬ К ПОПЕРЕМЕННОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ НЕФТЕПРОДУКТОВ И КЛИМАТИЧЕСКИХ ФАКТОРОВ:

Испытания по ГОСТ 9.409 метод Аз, Б, В, ГОСТ 9.403 метод А

### УДАРНАЯ ПРОЧНОСТЬ

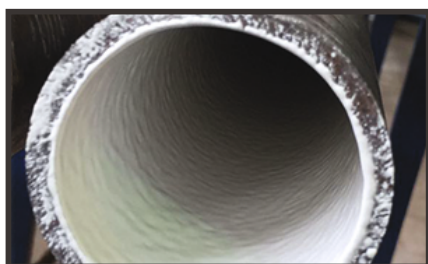
1 кг высота 1 м (акт испытаний RWE)

### ДЛИТЕЛЬНАЯ АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА МЕТАЛЛА

Срок службы до 15 лет (Im1, Im2, Im3 по ISO 12944). Срок службы не менее 20 лет (УХЛ 1 по ГОСТ 9.401-91 метод б)

| Солевые растворы               |   |
|--------------------------------|---|
| Соляной раствор 3%             | + |
| Соляной раствор 10%            | + |
| Хлорид аммония 10%             | + |
| Сульфат аммония 10%            | + |
| Сульфат алюминия 15%           | + |
| Сульфат алюминия 25%           | + |
| Хлорид кальция 10%             | + |
| Неорганические кислоты         |   |
| Соляная кислота 2%             | + |
| Серная кислота                 | + |
| Основания                      |   |
| Раствор едкого натра 2%        | + |
| Раствор едкого натра 5%        | + |
| Аммиачный раствор 5%           | + |
| Раствор каустической соды 5%   | + |
| Насыщенный известковый раствор | + |
| Другие растворы                |   |
| Раствор моющих средств 2,5%    | + |
| Водопроводная вода             | + |
| Дистиллированная вода          | + |
| Дождевая вода                  | + |
| Морская вода                   | + |
| Сточные воды                   | + |

+ тест пройден



Разрешен для контакта с питьевой водой



Не оказывает вредного воздействия на морскую фауну



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- » Продолжительная стойкость в агрессивных средах с высоким уровнем механических нагрузок, химической и атмосферной коррозией
- » Предотвращение попадания воды и кислорода на поверхность металла, высокоэффективная защита от коррозии
- » Продление срока эксплуатации объекта, сокращение расходов на содержание объекта
- » Безопасность для здоровья персонала, соответствие европейским требованиям по выбросам ЛОС
- » Внедрение на объектах нефтегазовой промышленности, объектах ПАО НК "Роснефть", ТЭК (Мосэнерго, Энел, Квадра, ОГК-2)
- » Испытания на производственных предприятиях АО "ОХ "Уралхим" и ПАО "Фосагро" и в 2017 году внесение в реестр рекомендуемых материалов



**NUMASTEC AQUATA** – эпоксидный состав, стойкий в самых суровых условиях среды, разработан в начале 80-х годов в Швеции. Северная арктическая погода и морской климат диктуют жесткие требования к покрытиям. Основываясь на опыте эксплуатации покрытий в этих суровых условиях, разработчики использовали новейшие достижения химии полимеров.

Основные принципы создания нового продукта - достижение максимальной непроницаемости покрытия для влаги и кислорода, как основных факторов влияющих на развитие коррозии, а также быстрое высыхание даже при низких температурах.

Первоначально разработанный для покрытия свай и причальных стенок ГТС, материал Aquata был протестирован для защиты резервуаров для хранения нефти и нефтепродуктов, канализационных колодцев Мосводоканала, прошел опытно-промышленные испытания на объектах Роснефти, получил положительное заключение для судовых покрытий DNV GL Морской регистр для использования в балластных емкостях. Продукт имеет хорошую химстойкость, внесен в перечень противокоррозионных покрытий Стандарта Уралхим, ПАО Башнефть, имеет Заключение АО Трест-Гидромонтаж для защиты гидротехнических сооружений, использовался на ГАЭС и ГЭС в Европе и Азии, для защиты водопроводных сетей в Швеции и Норвегии.



# AQUATA

 [www.numastec-aquata.ru](http://www.numastec-aquata.ru)



+7 495 269 88 80



[info@aquata.com.ru](mailto:info@aquata.com.ru)